

تولید واحدهای پالایشی و ایجاد ارزش افزوده بیشتر، به امکان‌سنجی، بررسی بازار داخل و خارج مهندسی بانه طرح تولید حلال‌های ترمال پنتان و ترمال هگزان پرداخته‌اند. در این پروژه با هزینه‌های در حدود ۲۲ میلیون یورو و تاریخ بازگشت سرمایه حدود ۲۲ درصد، ظرفیت تولید با ظرفیت سالانه ۱۰ هزار تن برای حلال ترمال پنتان و ۲۰ هزار تن برای حلال هگزان پیش‌بینی شده تا علاوه بر افزایش سهم واحدی عدد اتکنان مخلوط محصولات واحدهای ایزومر تولیدی، افزایش کیفیت نیز بین تولیدی، شرکت نفت ستاره خلیج فارس به بزرگترین تولیدکننده و صادرکننده محصولات مذکور در منطقه و جهان تبدیل شود. عمده مصرف حلال‌های ایزومر در صنایع پتروشیمی به عنوان عمل‌کننده در تولید پلی‌استایرن فوم به منظور تولید عایق صوتی و حرارتی - بردنی در سردخانه‌ها و یخچال‌های صنعتی، ساخت انواع فوم‌های بسته‌بندی و ظروف یکبار مصرف نگهداری غذا، حلال و پاک‌کننده رنگ‌های پایه روغنی، چسب کشش، محصولات جرمی، مصالح ساختمانی، استخراج انواع روغن آسفری، پاک‌کننده لاسیک، لوازم منزل، تولیدات نساجی و پدیده‌های واکنش‌های شیمیایی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

است. «بخش سیویل پالایشگاه ستاره خلیج فارس نیز طرح افزایش ظرفیت واحدهای فرایندی راسپری می‌کند. او در این باره می‌گوید: «ساخت فونداسیون‌های پروژه طرح افزایش سهم فاز ۲ ستاره خلیج فارس در حال انجام است که در این پروژه با هزینه‌های ۱۰۰ میلیون یورو و تاریخ بازگشت سرمایه حدود ۲۲ درصد، ظرفیت تولید با ظرفیت سالانه ۱۰ هزار تن برای حلال ترمال پنتان و ۲۰ هزار تن برای حلال هگزان پیش‌بینی شده تا علاوه بر افزایش سهم واحدی عدد اتکنان مخلوط محصولات واحدهای ایزومر تولیدی، افزایش کیفیت نیز بین تولیدی، شرکت نفت ستاره خلیج فارس به بزرگترین تولیدکننده و صادرکننده محصولات مذکور در منطقه و جهان تبدیل شود. عمده مصرف حلال‌های ایزومر در صنایع پتروشیمی به عنوان عمل‌کننده در تولید پلی‌استایرن فوم به منظور تولید عایق صوتی و حرارتی - بردنی در سردخانه‌ها و یخچال‌های صنعتی، ساخت انواع فوم‌های بسته‌بندی و ظروف یکبار مصرف نگهداری غذا، حلال و پاک‌کننده رنگ‌های پایه روغنی، چسب کشش، محصولات جرمی، مصالح ساختمانی، استخراج انواع روغن آسفری، پاک‌کننده لاسیک، لوازم منزل، تولیدات نساجی و پدیده‌های واکنش‌های شیمیایی مورد استفاده قرار می‌گیرد.»

احداث ایستگاه گاز شمالی

همانطور که می‌دانید، پروژه احداث ایستگاه گاز شمالی پالایشگاه در ظرفیت دریافت خوراک بسیار تأثیرگذار خواهد بود. مدیر پروژه‌های شرکت نفت ستاره خلیج فارس، درباره مراحل ساخت این ایستگاه تأکید می‌کند: «همکاران ما به صورت شبانه‌روزی در تلاش هستند تا این پروژه در طول سه ماهه نخست به سرانجام برسد. در پالایشگاه ستاره خلیج فارس و صنوبرت ساخت و میزبان بیشتر فاز این پروژه می‌گردد. در این اجرای طرح مهم‌ترین ظرفیت واقع کارگاه‌های فازهای موجود و افزایش میزان دریافت خوراک، ساخت دو مخزن یک میلیون تنگای سنگین و کدر دستور کار قرار گرفت. این مخزن علاوه بر افزایش شرب اطمینان تأمین مستمر خوراک پالایشگاه به عنوان راهبردی ذخیره می‌گردد. همچنین مخزن حیاتی کشور در فصل زمستان و فصلی برای استمرار برداشت صنعتی گاز میدان مشترک پارس جنوبی است. از این رو ضرورت اجرای آن کاملاً مبرهن است. به گفته مدیر پروژه در طول سه ماه گذشته با توجه به تأیید ورق‌های شل عملیات آماده‌سازی ورق‌ها در کارخانه‌های مختلف در شهر اراک تکمیل و بخش اعظمی از این مواد اولیه وارد سایت شده و تکمیل فونداسیون‌های مخازن و اجرای اسکلت روی آغاز خواهد شد.»

تولید آب اکسیژنه یکی از بزرگترین ظرفیت‌های پالایشگاه ستاره خلیج فارس در ایجاد محصولات جدید و تنوع بخشی به سبد محصولات خود، استفاده از مازاد هیدروژن تولیدی و تبدیل آن به محصولات با ارزش افزوده بیشتر نظیر آب اکسیژنه است. واحد مهندسی طرح‌ها بر اساس تنوع فرایندی تولید این محصول و تحلیل بازار داخل و خارج، ظرفیت تولید سالانه ۱۰۰ هزار تن آب اکسیژنه با خلوص ۵۰ درصد را با هزینه‌های در حدود ۲۵ میلیون یورو، تاریخ بازگشت سرمایه حدود ۲۵ درصد پیش‌بینی کرده است. در این پروژه، علاوه بر مصرف مازاد هیدروژن تولیدی پالایشگاه و ایجاد ارزش افزوده، شرکت نفت ستاره خلیج فارس به بزرگترین تولیدکننده صادرکننده آب اکسیژنه در منطقه و جهان تبدیل خواهد شد. مصرف عمده آب اکسیژنه در صنایع مختلف از قبیل صنایع شیمیایی، نساجی، کنترل آلودگی، منازوی و حتی صنایع الکترونیک و نظامی است. از طرفی افزایش روزافزون مصرف آن در ایران و جهان، با توجه به وجود هیدروژن مازاد در پالایشگاهی تولیدبخش کوچکی از نیاز صنایع را برطرف کند. اقتصادی‌ترین و بهترین روش تولید، فرایندی مشهور به فراند آنتراکینون است که در آن حلال آنتراکینون در حضور سیس‌تات کاتالیست پالادیوم با هیدروژن گاز به عنوان خوراک اصلی واکنش داده و به شکل هیدروکینون درمی‌آید و بعد از خارج شدن از سیستم کاتالیست به وسیله اکسیژن‌گازی اکسید و به کتون تبدیل می‌شود. همزمان با فرایند آب اکسیژنه تا اعمان هیدروژن می‌روکسید نیز تولید می‌شود. چنانچه تولید آب اکسیژنه در مقیاس صنعتی مناسب، تحقق یابد، می‌توان تولید مازاد بر مصرف را در کشور‌های حوزه خلیج فارس به فروش رساند. و برخی از مواد اولیه مصرفی را با ارزش حاصل از فروش آن تأمین کرد. به در نظر گرفتن اهمیت آب اکسیژنه در صنایع مختلف ساخت‌وساز است که به تولید این ماده، به عنوان یکی از بر اهمیت‌ترین ترکیبات واسطه، توجه بیشتری می‌پذیرد.

افزایش ظرفیت در خطوط انتقال خوراک مدیر پروژه‌های شرکت نفت ستاره خلیج فارس در پاسخ به پرسشی که طرح افزایش ظرفیت منحصراً در محدوده سایت پالایشگاه نخواهد بود و باید در ظرفیت خطوط اولیه نیز تغییراتی ایجاد شود، می‌گوید: «طرح افزایش ظرفیت خط اولیه انتقال خوراک و اسکلت افزایش فشار مناسبتی به هر دو سبب تعریف شده است. در حال حاضر عملیات ساخت‌وساز، محوطه‌سازی، جاده‌ها، دیج و کانال با جدیت در حال انجام است و با همکاری واحدهای مهندسی، برق و ابزار دقیق، بازرگانی و حقوقی بخش اعظمی از این اسکلت‌ها تأمین شده تا در مرحله منتهی‌المراد قرار دهد.»

پروژه تولید حلال ترمال پنتان و ترمال هگزان همکاران ما تحقق شعار سال و احداث مهندسی طرح‌ها با هدف تولید دردهای ویژه، رفع گلوگاه‌های موجود در واحدهای ایزومر باسیون، استمرار

امید صاعی، مدیر پروژه‌های شرکت نفت ستاره خلیج فارس در این باره می‌گوید: «این اسکلت‌ها جلسه کارشناسی و انجام مطالعات مهندسی تفصیلی، طرح و شناسایی فازهای پیش‌گرفته شد تا ظرفیت فازهای سه‌گانه افزایش یابد و شاهد رفع گلوگاه‌های موجود باشیم. در طرح افزایش ظرفیت، بخش عمده‌ای از تجهیزات مکانیک شامل ۱۵ عدد الکتروموتور ۹ مبدل در مراحل پایانی ساخت است که بخشی از این تجهیزات وارد سایت پالایشگاه شده، در بخش دیگر آنها نیز عملیات ساخت در حال انجام است که برپا با برنامه زمانبندی تا پایان پاییز ۹۹ وارد سایت خواهد شد. در بخش تغییر کاربری سینی‌های برج تغطیر نیز قرار داده صورت کامل متعقد شده و عملیات ساخت در حال انجام

گفت‌وگوی «مشعل» با مدیر پروژه‌های پالایشگاه ستاره خلیج فارس

بهینه‌سازی ظرفیت

اجرای همزمان پروژه‌ها

سینه راهبردی | در آغاز سال ۱۳۹۸ با توجه به محدودیت‌های مالی و افزایش تورمها و مغزوفت‌ها، به صرفه‌جویی فوری نیاز شد. در محدوده سایت پالایشگاه، نیاز بود در ظرفیت خطوط اولیه نیز تغییراتی ایجاد شود. همکاران ما به صورت شبانه‌روزی در تلاش هستند تا این پروژه در طول سه ماهه نخست به سرانجام برسد. در پالایشگاه ستاره خلیج فارس و صنوبرت ساخت و میزبان بیشتر فاز این پروژه می‌گردد. در این اجرای طرح مهم‌ترین ظرفیت واقع کارگاه‌های فازهای موجود و افزایش میزان دریافت خوراک، ساخت دو مخزن یک میلیون تنگای سنگین و کدر دستور کار قرار گرفت. این مخزن علاوه بر افزایش شرب اطمینان تأمین مستمر خوراک پالایشگاه به عنوان راهبردی ذخیره می‌گردد. همچنین مخزن حیاتی کشور در فصل زمستان و فصلی برای استمرار برداشت صنعتی گاز میدان مشترک پارس جنوبی است. از این رو ضرورت اجرای آن کاملاً مبرهن است. به گفته مدیر پروژه در طول سه ماه گذشته با توجه به تأیید ورق‌های شل عملیات آماده‌سازی ورق‌ها در کارخانه‌های مختلف در شهر اراک تکمیل و بخش اعظمی از این مواد اولیه وارد سایت شده و تکمیل فونداسیون‌های مخازن و اجرای اسکلت روی آغاز خواهد شد.»

