



گزارش اختصاصی «مشعل» از کارکنان تاسیسات بهره‌برداري خشکی منطقه عملیاتی لاوان

باعشق پای کار هستیم

تیم حدود ۷۰ نفری تاسیسات بهره‌برداري خشکی منطقه عملیاتی لاوان هم‌دهدار فعالیت مهمی در آماده‌سازی نفت خام خلیج فارس هستند. آنان که سختی کار را تانی

از عشق به کار می‌دانند و می‌گویند: با افتخار اعلام می‌کنیم، زیرا کارمان را دوست داریم. تاسیسات بهره‌برداري خشکی منطقه عملیاتی لاوان شامل چهار واحد عملیاتی مشتعل و سه کارخانه فرآورش نفت خام، واحد بارگیری و صادرات نفت خام، واحد نامین و تولید آب بخار منطقه و واحد تاسیسات گازی است. قدمت این کارخانه به سال ۱۳۴۶ برمی‌گردد که ابتدا تجهیزات کمتری داشت و به مرور به وضعیت موجود تبدیل شد. ظرفیت فرآورش این کارخانه به گفته معاون بهره‌برداري خشکی این منطقه روزانه حدود ۲۲۰ هزار بشکه نفت خام است که در چهار مرحله تفکیک‌کننده برای نفت خام انجام می‌شود. نفت تولیدی از سکوها، مسلمان به وسیله خط لوله ۱۲۲ اینچ به فاصله ۱۴۴ کیلومتری جزیره، نفت میدان بلال به وسیله خط لوله ۱۱۴ اینچی به فاصله ۹۷ کیلومتری لاوان و رسالت و صادرات و رسالت هم با خط لوله ۱۸ اینچ به فاصله ۸۵ و ۱۰۵ کیلومتری جزیره لاوان می‌آید و پس از طی مسیری زیاد از زیر دریا وارد تاسیسات این کارخانه می‌شود. اما رسیدن نفت خام به این مجموعه به معنای آماده‌بودن آن برای خوراک پالایشگاه لاوان و صادرات نیست. روند فعالیتی که روی نفت خام از سال شده از سکوها

به این کارخانه انجام می‌شود. عبدالعزیز شیبانی، معاون بهره‌برداري تاسیسات خشکی منطقه عملیاتی لاوان را که سابقه فعالیت ۲۵ ساله در این منطقه دارد، این‌گونه توضیح می‌دهد: فرآیندهای تفکیک آب و نفت طی مراحل بافت فشار، تزریق مواد شیمیایی و گرم کردن نفت صورت می‌گیرد. در نهایت این نفت به مخازن نفت منتقل می‌شود. به گفته او، در یک مرحله آب و گاز در سکوها، بلال، رسالت و صادرات تفکیک و به این کارخانه ارسال می‌شود. اما نفت خام تولیدی سکوی مسلمان روبه متفاوت تر می‌شود. به این شکل که در یک مرحله تفکیک گاز و دو مرحله تفکیک آب صورت می‌گیرد. سایر مراحل تفکیک نیز در کارخانه انجام می‌شود. افزون بر آن، در این تاسیسات دستگاه‌های نم‌زدایی وجود دارد که در آخرین مرحله آب نمک‌های همراه جدا می‌شود. در این مجموعه حدود شش مخزن ۵۰۰ هزار بشکهای ۲ مخزن یک میلیون بشکهای وجود دارد که افزون بر نامین بخش صادرات به‌طور متوسط روزانه حدود ۳۰ هزار بشکه خوراک پالایشگاه لاوان را نامین می‌کند. ارتباط این کارخانه با سکوها از طریق تلفن وی‌سی‌سیم است. ۱۲ شب گزارش عملیاتی آمار به واحد مربوطه می‌رسد و پس از آماده شدن، ساعت ۲۰ دقیقه باید گزارش همه سکوها آماده اطلاع‌رسانی به ستاد تهران باشد.



مجموعه کارکنان

از هدف‌گذاری این تاسیسات بیشتر بدانیم

وقتی از شبیانی درباره هدف‌گذاری این تاسیسات که به آن اشاره شد، می‌پرسم می‌گویند: برنامه ما استمرار کیفیت و کمیت تولید است. او اشاره می‌کند که مساله کمیت مرتبط با سکوها نفتی و وظیفه ما بهبود کیفیت نفت خام است که نتیجه آن را امور بین‌الملل وزارت نفت و پالایشگاه اعلام می‌کنند. مساله کیفیت هم نیازمند استانداردهایی برای صادرات و پالایشگاه‌هاست که از همیشه کمترین میزان نمک را به ویژه برای پالایشگاه‌ها در نظر می‌گیریم. آب موجود در آن هم تاچیز است و تاکنون اعتراضی از نظر استاندارد کیفیت نفت خام نداشته‌ایم. وظیفه دیگر ما انجام اقدام‌هایی است که منجر به کاهش تولید البتة این مهم مستلزم انجام برنامه‌های تعمیراتی است. شیبانی در میان صحبت‌های خود با اشاره به قابلیت‌های موجود در این کارخانه می‌گوید: در این مجموعه، کمبود سایر مناطق را از نظر نامین آب و فرآوری نفت هم نامین می‌کنیم. از جمله توانایی این کارخانه این است که می‌توانیم نفت سایر مناطق را فرآوری کنیم. به عنوان نمونه منطقه قشم در مقطعی برای فرآوری با مشکل مواجه بود که به مدت یک سال این اقدام در لاوان انجام و حدود ۱۱ در حله کشتی نفت میدان هنگام منطقه قشم برای فرآوری به این نقطه منتقل شد. از او درباره شرایط کار دوره تحریم می‌پرسم، می‌گوید: تحریم به بخشی از زندگی ما شده، هنر ما این است که از آن عبور کنیم؛ تحریم هم‌شکلی نیست. باید این صنعت را بچرخانیم. در همین شرایط تحریم هم می‌شود، مدیریت کرد. می‌دانیم شرایط اقتصادی خوب نیست، اما ما امیدواریم. تسل جدید، وظیفه مهمی برای اقتصاد ایران دارد.

در تاسیسات گازی کارخانه چه می‌گذرد؟

واحد دیگر این کارخانه تاسیسات گازی برای بهره‌برداري از دو حلقه جابجاء است که یکی از آنها در ۲۰ کیلومتری و دیگری در ۱۲ کیلومتری جزیره لاوان قرار دارد که به‌طور متوسط روزانه ۱۲ تا ۱۱ میلیون فوت‌مکعب گاز از آنها برداشت می‌شود. از این میزان حدود ۶ میلیون فوت‌مکعب تخلیول پالایشگاه برای نامین سوخت است و باقی آن هم برای نیروگاه‌های مسلمان، رسالت یا پارسین و دیگرهای بخار مورد استفاده قرار می‌گیرد. افزون بر آن بخش زیادی گاز تفکیک شده از نفت، شیرین‌سازی و به نفت تزریق می‌شود و در صورت نیاز، گاز شیرین به عنوان سوخت توربین‌ها و سایر بخش‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد.

تولید و تامین آب منطقه

واحد دیگر این کارخانه، نامین و تولید آب منطقه است. شبیانی درباره روند آن می‌گوید: با شیرین‌سازی آب در با، مصارف کارکنان، صنعتی و همچنین دهکده نامین می‌شود. تعهد نامین آب دهکده به‌طور متوسط ۳۰۰ تن است که ۲۰۰ تن آن را شرکت نفت فلات قاره و ۱۰۰ تن آن را هم پالایشگاه لاوان نامین می‌کند. آخرین بخش موجود در این کارخانه که شبیانی به آن اشاره می‌کند، واحد بخار-دیگ‌های بخار صنعتی است که به عنوان نیروی محرکه کیمیرسوها، توربین بمب‌ها و گرم‌کن مبدل حرارتی مورد استفاده قرار می‌گیرد.