

حفر ۴۵۰۰ حلقه چاه نفت و گاز با ۹,۳ میلیون متر حفاری



مدیرعامل شرکت ملی حفاری ایران، گفت: حفاری ۴۵۰۰ حلقه چاه نفت و گاز با بیش از ۹ میلیون و ۳۰۰ هزار متر و افزون بر ۱۶۵ هزار عملیات جانبی و خدمات فنی - مهندسی از افتخارهای شرکت ملی حفاری در چهار دهه گذشته است.

سیدعبدالله موسوی در آیین بزرگداشت سی و نهمین سالگرد تأسیس این شرکت باین بیان کرد که شرکت ملی حفاری ایران با زوئی توانمند صنعت نفت در دستیابی به اهداف این صنعت است. افزود: چرخش مته حفاری، حفر و تکمیل چاههای نفت و گاز به تحقق برنامه‌های تولید منتج می‌شود.

وی اظهار کرد: این شرکت توانسته است در سال‌های اخیر در بسیاری از پروژه‌های ملی مانند پارس جنوبی، آزادگان، یادوران، آذر و دیگر میدان‌های نفت و گاز نقش آفرینی و نیازهای شرکت‌های متقاضی را تأمین کند.

موسوی گفت: سخت‌کوشان صنعت حفاری افتخار می‌کنند که در چهار دهه گذشته با دانش و توان فنی داخلی توانسته‌اند این شرکت را به یکی از نمادهای استقلال کشور تبدیل کنند.

وی اظهار کرد: لازم است همسوی با سیاست‌های اقتصاد مقاومتی، عزم خود را جزم کنیم تا با توجه به شرایط حساس کنونی بتوانیم مانند گذشته نقش خود را در فرآیند تولید نفت به خوبی ایفا و استفاده بهینه از ظرفیت‌ها و امکانات موجود، افزون بر ارتقای بازدهی کار، اهداف کلان شرکت ملی نفت ایران را محقق کنیم. مدیرعامل شرکت ملی حفاری ایران با اشاره به این که این شرکت نقش بسزایی در پاسخگویی به نیازهای صنعت نفت کشور ایفا کرده است، افزود: صنعت حفاری با حفر چاه‌های نفت و گاز، مرکز انتقال اطلاعات مخازن هیدروکربوری از اعماق زمین به سطح برای تصمیم‌گیری متخصصان صنعت نفت دربار استحصالی نفت و گاز است.

مدیرعامل شرکت ملی حفاری ایران این شرکت را سازمانی پیشرو در حمایت از سازندگان داخلی به منظور تولید قطعات و تجهیزات مورد نیاز صنعت حفاری دانست و گفت: در نتیجه همکاری میان متخصصان شرکت و سازندگان داخلی، بسیاری از قطعات پرمصرف و تجهیزات کاربردی این صنعت پیچیده همسوی با سیاست‌های اقتصاد مقاومتی بومی سازی شده است.

وی اظهار کرد: شرکت ملی حفاری دارای بزرگ‌ترین ناوگان حفاری است که در بخش عملیات، ۷۲ دستگاه حفاری خشکی و دریایی سبک، سنگین و فوق سنگین دارد که بخش عمده‌ای از عملیات حفاری چاه‌ها را انجام می‌دهد.

موسوی تصریح کرد: این شرکت همچنین در بخش فنی و مهندسی که بیش از ۲۰ نوع خدمات تخصصی را شامل می‌شود، به متقاضیان اعم از شرکت‌های دولتی و خصوصی خدمات لازم را از ابتدای عملیات حفاری تا هنگام بهره‌برداری از چاه‌ها با ماشین‌آلات و تجهیزات ارائه می‌دهد.

تعویض تجهیزات مشعل‌های منطقه لاوان

نازل‌های مربوط به مشعل گاز بوت، عملیات تعویض نازل‌ها، صافی‌ها و سیم‌های مهار کننده کششی در دستور کار قرار گرفته است. با توجه به حساسیت موضوع و پوسیدگی و ایرادهای نگهدارنده مشعل، مسیر نفت در کارخانه سلمان پس از برج‌های عریان‌ساز مستقیم به مخازن ذخیره نفت کنار گذر منتقل و پس از ایمن‌سازی مسیر گاز، تعویض صافی‌ها، نازل‌ها و سیم‌های مهار کننده کششی مشعل برج بوت همراه با تعویض این سیم‌ها در مخزن اتمسفریک به علت پوسیدگی آغاز شد. پس از پایان عملیات، مسیر نفت به حال عادی برگشت و مشعل‌های بازسازی شده دوباره فروران شدند.

نازل‌ها، صافی‌ها و سیم‌های مهار کننده کششی، مشعل گاز برج بوت و مخزن اتمسفریک منطقه لاوان تعویض شد. با تلاش واحدهای بهره‌برداری خشکی، بهداشت، ایمنی و محیط زیست (اچ‌اس‌ای)، تعمیرات مکانیک و بازرسی فنی منطقه لاوان، عملیات تعویض نازل‌ها، صافی‌ها و سیم‌های مهار کننده کششی مشعل گاز برج بوت و مخزن اتمسفریک در کمترین زمان ممکن و بدون حادثه انجام شد. در زمان خروج کمپرسور گاز گردشی از سرویس، حجم زیادی گاز همراه نفت به محیط اطراف انتشار می‌یابد که بسیار خطرناک است. به همین منظوری به دلیل گرفتگی شدید صافی‌های مسیر گاز پایلوت و پوسیدگی

۱۲۷ میلیارد ریال صرفه جویی در ساخت قطعات



کمپرسور، چرخ‌دنده و ... از جمله فعالیت‌های این واحد در پالایشگاه نفت اصفهان است.

رئیس پشتیبانی ساخت داخل پالایشگاه اصفهان با اعلام تعامل با بیش از ۴۵۰ شرکت سازنده داخلی افزود: با تکیه بر این تعامل و بهره‌گیری از توان سازندگان داخلی، تاکنون قطعات بسیار مهم و ارزشمندی ساخته شده که با نمونه‌های خارجی آن قابل رقابت است.

احترامیان تأکید کرد: تحریم‌ها سبب شده است تا ما بیش از گذشته بر توانمندی‌های متخصصان و سازندگان داخلی تکیه داشته باشیم و با بسیج همه امکانات، تخصص و تجارب در کیفیت و ارتقای فعالیت‌ها، تحریم دشمن را به فرصتی برای خودکفایی و قطع وابستگی تبدیل کنیم.

رئیس پشتیبانی ساخت داخل شرکت پالایش نفت اصفهان گفت: در هشت ماه امسال با همکاری متخصصان داخلی این شرکت ۲۴۸ قطعه با تیراژ ۸۸ هزار و هفت عدد و صرفه جویی ۱۲۷ میلیارد ریال ساخته شد. سعید احترامیان افزود: تیراژ ارقام ساخته شده نسبت به مدت مشابه پارسال بیش از ۴۰ درصد رشد داشته است. وی با بیان این که در مدت یاد شده ساخت قطعات یدکی با تکیه بر توانمندی‌های سازندگان داخلی کشور افزون بر ۱۸ میلیارد ریال، هزینه داشته است، تصریح کرد: اگر قرار بود این قطعات از خارج تأمین شود، باید بیش از ۱۴۵ میلیارد ریال هزینه می‌شد.

رئیس پشتیبانی ساخت داخل پالایشگاه اصفهان تأکید کرد: در این مدت موفق به ساخت تعداد زیادی از انواع قطعات یدکی دستگاه‌های پالایشی شده‌ایم که نشان از تخصص و همت صنعتگران توانمند و پرتلاش ایرانی دارد.

احترامیان تمرکز و اولویت واحد پشتیبانی ساخت داخل پالایشگاه اصفهان را تکیه بر توانمندی صنعتگران و متخصصان داخلی عنوان و اظهار کرد: با توجه به این مهم، حدود ۷۰ درصد قطعات مورد نیاز این پالایشگاه به وسیله صنعتگران داخلی تولید شده است و در مدار عملیات قرار دارد.

وی با اشاره به فعالیت واحد پشتیبانی ساخت داخل پالایشگاه اصفهان از سال ۱۳۸۰ گفت: تأمین قطعات دستگاه‌های پالایشی، به ویژه ماشین‌آلات دوار از قبیل توربین، پمپ،

افزایش تولید و توزیع نفت‌گاز یورو ۴ و ۵

استمرار توزیع نفت‌گاز با کیفیت در کشور

سیدمحمد رضاموسوی، مدیرعامل شرکت ملی پخش فرآورده‌های نفتی ایران نیز درباره توزیع این فرآورده در کشور گفت: توزیع نفت‌گاز یورو ۴ و ۵ حدود یک ماه است که در کشور آغاز شده و به صورت مستمر ادامه دارد. وی با بیان این که این اقدام برای کاهش آلودگی‌های زیست محیطی انجام شده و وزارت نفت به تعهدهای خود در این بخش نیز عمل کرده است، افزود: هوای پاک و کاهش آلودگی‌ها نتیجه عرضه نفت‌گاز با استانداردهای روزآمد در کشور است. وی از بندرعباس، بوشهر و چابهار به عنوان بنادر اصلی کشور نام برد و گفت: توزیع نفت‌گاز یورو ۴ و ۵ در این سه بندر مهم صادراتی کشور که بخش بزرگی از حمل‌ونقل کشور را نیز شامل می‌شوند، اهمیت زیادی دارد.

با راه‌اندازی واحد تصفیه هیدروژنی نفت‌گاز در پالایشگاه‌های بندرعباس و تبریز، تولید نفت‌گاز در کشور ۷۵ درصد افزایش یافته است. سعید صلاح مروج، مدیر هماهنگی و نظارت بر تولید شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی ایران گفت: همسوی با تعهدهای زیست‌محیطی وزارت نفت، واحدهای تصفیه هیدروژنی نفت‌گاز در پالایشگاه‌های تبریز و بندرعباس راه‌اندازی و به تولید این محصول با استاندارد یورو ۴ و ۵ در کشور افزوده شده است. وی افزود: با راه‌اندازی واحدهای یادشده، مقدار گوگرد در نفت‌گاز تولیدی این پالایشگاه‌ها از ۱۰ هزار ppm به ۵۰ ppm و در برخی واحدها از ۱۰ هزار ppm به ۱۰ ppm کاهش یافته که پیشرفت قابل توجه و جهش بزرگی در زمینه تولید فرآورده با کیفیت است.