



صنعت نفت از صنایع پیچیده و بسیار حساس است که بروز حوادث در آن می تواند خسارت های جانی و مالی جبران ناپذیری به همراه داشته باشد. در طول تاریخ حوادث زیادی در این صنعت رخ داده که پیامدهای فراوانی در پی داشته است؛ از این رو اهمیت درس آموزی از حوادث و سوانح در این صنعت برای شناسایی مناطق پرریسک چند برابری می شود. همان طور که می دانید، داشتن آمادگی در صورت بروز حادثه، می تواند اجازه استقرار اقدام های پیشگیرانه و کاهش ریسک های احتمالی در محل را صادر کند. ضمن آنکه باز خورد ناشی از آن نیز باعث بهبود رفتار انسانی در افراد مستقر در فضای صنعت نفت خواهد شد. باینتر ضمنی از نکات «درس آموزی از حوادث»، بی توان از وقوع وقایع ناخواسته شدید بیدار نگه دارید. این عواقب احتمالی وقایع ناخواسته و به اقدام های کنترلی که می تواند عواقب ناشی از حوادث را محدود کند، دست یافت. در ادامه، درس آموزی از حادثه «اصابت جسم سخت (Bucket) با اپراتور» در یکی از مناطق عملیاتی را می خوانید.

با توجه به انجام بیگانهی هوشمند خطوط انتقال، مکانیبه شناسایی اولیه برای تعیین محل دقیق عبق شناسایی شده در بیگانهی هوشمند روی خط ۲۷ اینج صورت می گیرد. به همین منظور، برنامه ریزی جهت بررسی نقاط معيوب روی خط ۲۷ اینج به طول ۸ کیلومتر از قبل انجام می شود. عملیات حفاری روی خط مذکور برای شناسایی محل عبق انجام می شود. حدود یک هفته بعد معفر می شود که نمایندگان بازرسی فنی منطقه از محل شناسایی عبق توسط بیگانهی هوشمند بازدید و نسبت به بررسی و صحت گذاری آن اقدام کنند. مسوول محوطه حدود ساعت ۱۱ صبح روز (حادثه) در محل حاضر شده و پس از بررسی با اینکه شرایط انتقال حفاری شده مطابق دستور عمل حفاری و گوگردی زیاده اقدام به صدور پروانه کار گرمی کند. مطابق اظهارات ایشان به مسوول اجرای کار (صوفی) اعلام می کند که با توجه به شیب زیاد دیواره کاتال برای تردد حتماً تجهیزات لازم از جمله نردبان را پیش بینی و سپس محل را ترک کند. این در حالی است که در شرایطی که محوطه جهت انجام هر گونه کار نامین بوده، نایب معجز انجام کار صادر می شد. مسوول اجرای کار با توجه به شرایط خاک منطقه و جمع شدن آب در کاتال با استفاده از بیل مکانیکی مستقر در محل، آب کاتال را خالی و باینترین خاک، شرایط را جهت ورود کارکنان بازرسی فنی آماده می کند. حدود ساعت ۱۲ (روز حادثه) نمایندگان بازرسی فنی به محل می رسد و جهت بررسی عبق گزارش شده وارد کاتال می شوند. با توجه به شرایط کاتال حفاری شده و عدم تجهیز محل و وسیله ورود و خروج مناسب و امن به آن، جابه جایی کارکنان توسط Bucket بیل مکانیکی انجام شده است. از نکات قابل ذکر آنکه یک بیل ۲ اینج گازدار به صورت ناطع با خط ۲۷ اینج در محل حفاری شده وجود داشته است. نماینده بازرسی فنی پس از ورود به کاتال وسایل خود را در گوشه کاتال قرار داده و در طرف دیگر با استفاده از بوس سیمی نسبت به تعمیر کردن محل عبق روی بوله اقدام می کند. در همین زمان مسوول اجرای کار (صوفی) جهت کمک به نماینده بازرسی فنی توسط Bucket بیل مکانیکی وارد کاتال می شود. Bucket بیل نیز در داخل کاتال به فاصله کمی از نماینده مستقر می شود. بررسی اولیه نشان می دهد که عبق گزارش شده ناشی از خرابی سیمکشی بر اثر برخورد ناخن بیل بوده که قبلاً اتفاق افتاده است. نماینده بازرسی فنی برای مشخص کردن عيوب احتمالی دیگر تصمیم به انجام تست ۲۲ می شود. از این رو به سمت دیگر کاتال رفته تا وسایل مورد نیاز جهت انجام تست PT را آماده کند. در این زمان مسوول اجرای کار قصد خارج شدن از کاتال را داشته و به اپراتور بیل اشاره می کند که وی را به بالا منتقل کند. بنا بر اظهارات، اپراتور وقتی بیل را از حالت Lock خارج می کند، در یک لحظه Bucket بیل نتوانی می خورد و حرکت می کند. در اثر حرکت، Bucket بیل به ناحیه کمر مسوول اجرای کار برخورد می کند، موجب گیر کردن وی بین بول و Bucket شده و باعث فوت او می شود. آثار خمیدگی بوله ۲ اینج در محل حادثه قابل رویت است.

شرح حادثه

اصابت جسم سخت با اپراتور

شما چه کاری می توانید انجام دهید؟

- استفاده از مسیرها و تجهیزات مناسب برای تردد افراد به داخل کاتال
- پیش بینی تجهیزات لازم برای کنترل و بازدید مستمر ماشین آلات سنگین و به خصوص اخذ گواهینامه سلامت فنی آنها از مراجع ذی صلاح
- برنامه ریزی در جهت آموزش و باز آموزی کارکنان به صورت مستمر در خصوص فعالیت حفاری
- اجرای کامل قوانین و دستور عمل ها از جمله مجموعه مقررات صدور بروانه های انجام کار و دستور عمل حفاری و خاکبرداری

آیا می دانستید
 (●) بلکان، نردبان، رمبها با هر وسیله خروجی ایمن دیگر باید در محل گوگرداری که ۴ فوت (۱.۲۲ متر) یا بیشتر عمق دارد، وجود داشته باشد. این مسیرها نباید بیش از ۲۵ فوت (۷.۵ متر) از هر طرف با افراد فاصله داشته باشد.

