



افزایش بهره گیری از ظرفیت انرژی‌های تجدیدپذیر در صنعت گاز

پالایشگاه

پیدیکند

مشتری خورشید شد

مجلسی مهربانی | تغییرات اقلیمی طی سال‌های گذشته به یکی از مهم‌ترین معضلات جهانی تبدیل شده و روز به روز بر وخامت آن افزوده می‌شود. در کل گرمایش جهانی موضوعی است که سیاستمداران و دانشمندان در سراسر دنیا نگرانی روزی بر آن دارند. این فرآیند به قدری مهم است که امروز مردم دنیا در انتخاب مکان زندگی و کار زندگی دوران کهنشلی خود تردید دارند و در فضاهای زندگی که تمام مناطق جهان تأثیر کمتری خواهند پذیرفت بر اساس آخرین گزارش‌ها سالانه ۱۸ میلیون نفر گاز گلخانه‌ای وارد اتمسفر کره زمین شده و تا آنه این روند فعلی ادامه دارد تا حدودی محیط زیست جهان را به دنبال خواهد داشت. در این میان کاهش مصرف سوخت‌های فسیلی از جمله راه‌های جهانی برای جلوگیری از آسیب در نبردهای گرم زمین است و صنعت گاز به عنوان یکی از مجموعه‌های تولید کننده سوخت باگاز، با بهره‌گیری از استانداردهای ISO ۵۰۰۰۱ پیوسته‌سازی و کاهش مصرف انرژی را در دستور کار قرار داده و با توسعه‌های فنی جاری سازی این استاندارد را نظارت می‌کنند. در پالایشگاه استاندارد بهترین روش‌ها برای کاهش مصرف سوخت‌های فسیلی از سال‌های گذشته به‌کار رفته است. در این میان بهره‌گیری از ظرفیت انرژی‌های تجدیدپذیر طی سال‌های گذشته افزایش سرمایه‌گذاری در تانک‌های انرژی و کاهش قسمت تمام‌مصرف‌های پالایشگاه‌ها است. شرکت پالایش گاز پیدیکند، به عنوان نخستین پالایشگاه گاز خورشیدی از سال ۹۷ در این حوزه ورود کرده است.



انتشار معادل ۶۱ تن کربن خواهیم بود.

صرفه‌جویی ۳۵۰ مگاوات ساعت برق در سیستم‌های روشنایی

مدیرعامل شرکت پالایش گاز پیدیکند اظهار کرد: این شرکت با هدف اصلاح الگوی مصرف، همزمان با استفاده از انرژی‌های پاک و تجدیدپذیر و بهره‌برداری از دو نیروگاه خورشیدی به ظرفیت‌های ۳۰ و ۶۰ کیلووات، صرفه‌جویی در مصرف حامل‌های انرژی در بخش‌های اداری از طریق اقدامات کم هزینه (No Cost-Low) را در دستور کار خود قرار داده است.

به گفته وی، این پالایشگاه در فاز اول و پس از تشکیل کارگروه سیستم‌های روشنایی متشکل از کارشناسان واحدهای مهندسی، انرژی، تعمیرات برق، HSE، ایمنی و حراست، و تهیه فرم‌های MAP، اقدام به خرید و جایگزینی ۱۵۲۰ عدد لامپ LED و SMD به جای لامپ‌های مصرف رستهای، فلورسنت و جود ای قبلی کرد. در نتیجه این اقدام و از ابتدای اجرای طرح (فروردین ۹۸) تاکنون، صرفه‌جویی بیش از ۳۵۰ مگاوات ساعت در مصرف الکتریکی روشنایی این شرکت صورت گرفته است.

مدیرعامل شرکت پالایش گاز پیدیکند تأکید کرد: در این پروژه و بر اساس شعار حمایت از تولید داخلی و رونق تولید، تماماً از محصولات داخلی استفاده و از سوی همکاران بر تلاش اداره تعمیرات برق اجرا شده است. پوررضا یادآور شد: در فازهای بعدی این پروژه، جایگزینی تمامی لامپ‌های مصرف ساختمان‌های اداری و عملیاتی، در دستور کار قرار دارد. در نتیجه آن، میزان صرفه‌جویی‌ها از محل جایگزینی به مراتب بیشتر خواهد بود. همچنین، مقدمات ممیزی و صدور برچسب انرژی در ساختمان‌های اداری بر اساس استانداردهای ملی ۱۳۲۵۴ برای اجرا در سال ۱۴۰۰ فراهم شده است.

ایجاد اکوسیستم‌ها و تقویت زیست بوم‌های مجاور تاسیسات

مدیرعامل شرکت پالایش گاز پیدیکند در ادامه اشاره به دیگر فعالیت‌های این شرکت در حوزه حفظ محیط زیست گفت: مدیریت پسماند، حفظ محیط زیست و تقویت زیست بوم‌های مجاور پالایشگاه با توجه به نام‌گذاری دهه بیست و نهم (دهه محیط اکوسیستم) که آغاز آن روز جهانی ساعت زیست سال ۲۰۲۱ بوده، یکی از اولویت‌ها و محوریت‌های اصلی این شرکت است.

وی ادامه داد: در سال‌های اخیر در سه محور مدیریت پسماند، مدیریت پسماند و کنترل آلودگی هوا، پروژه‌هایی همچون تصفیه خانه پسماند، تفکیک گرسه فازی و مخزن ذخیره سازی پسمانات گازی، نصب سیستم اسمز معکوس روی آب صنعتی ورودی به فولینگ‌ها، احداث سطل سر پوشیده و نگهداری و نگهداری پسماندهای شیمیایی و

خطرناک به منظور مدیریت صحیح و اصولی پسماندها و تفکیک و مدیریت پسماندهای عادی، صنعتی و ویژه به بهره‌برداری رسید و برخی موارد دیگر در دستور کار آینده این شرکت قرار دارد.

مدیرعامل شرکت پالایش گاز پیدیکند افزود: واحد حفاظت محیط زیست این شرکت با هدف تبیین فرهنگ حفاظت از محیط زیست، اقداماتی از قبیل چاپ و توزیع کتابچه‌های زمین پاک، هوای پاک، پرورش و بهشت را در دستور کار خود قرار داده است. مشارکت در طرح محیط بار مدارس، همکاری با ادارات حفاظت محیط زیست شهرستان‌های پهبان و مسجدلسان به منظور ترویج فرهنگ زیست محیطی با تهیه سمنه‌های آموزشی زیست محیطی و... نیز از دیگر اقدامات این واحد در خصوص اجرای مسئولیت‌های اجتماعی شرکت پالایش گاز پیدیکند بوده است.

افتتاح دستگاه خنثی ساز گاز کلر واحد بوتیلنی

مدیرعامل شرکت پالایش گاز پیدیکند یادآور شد: با هدف ایمن سازی محیط کار و کاهش ریسک ناشی از نشت گاز کلر، دستگاه خنثی ساز گاز کلر واحد بوتیلنی پس از اجرای عملیات ساختمانی و تجهیز دستگاهی راه‌اندازی شده و در سرویس عملیاتی قرار گرفته است.

به گفته وی، یکی از اهداف مهم این پروژه، ایمن سازی محیط کار و کاهش ریسک ناشی از نشت گاز کلر از کیسول‌های ۸۰۰ کیلوگرم ذخیره کلر مایع بود که می‌توانست منجر به صدمات جانی و خسارات مالی در واحد بوتیلنی شود.

پوررضا اعلام کرد: این سیستم مطابق با برنامه‌های HSE، ستاد شرکت ملی گاز ایران و اجرای دستور عمل احداث و ایمن سازی سامانه‌های کلرینی در تصفیه خانه‌های آب و فاضلاب، شایسته ۶۷۲ سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور (معاونت نظارت راهبردی به گازگیری و راه‌اندازی شده است).

این پروژه در دو بخش زیرساخت و سیویل با بیعت داخلی و استفاده از تجهیزات ساخت داخل صورت گرفت و راه‌اندازی آن با اجرای مانور ایمنی و تشکیل کمیته بحران به صورت واقعی انجام و عملکرد واقعی دستگاه در هنگام حادثه انرژی‌ها شده به گفته وی، این سیستم با بودجه ۱۲۰۰ ساعت فوری با توان جمع آوری ۶ هزار متر مکعب در ساعت‌های اولیه و مانور نیم ظرفیت چند ۱۲۰۰ کیلوگرم گاز کلر طرحی راه‌اندازی شده. دارای سنسور حساسی به گاز کلر بوده که در ppm ۲۰۰ ازیر آن به صدا درآمده و در ppm ۵ در حالت انومالیت راه‌اندازی و سیستم PLC دستگاه می‌تواند به طور همزمان برای ابراتور دستگاه پیامک ارسال کند. ضمن اینکه امکان راه‌اندازی در مواقع ضرورت به صورت دستی را نیز دارد. مدیرعامل شرکت پالایش گاز پیدیکند افزود: محلول شونده دستگاه از سود ۲۰ درصد بوده که غلظت آن با توجه به شرایط عملیاتی قابل تغییر است که با در نظر گرفتن شرایط محیطی در پالایشگاه گاز پیدیکند روی ۱۰ درصد تنظیم شده است.